

# KORAGLASS

## MORTERO-ADHESIVO- IMPERMEABLE PARA COLOCAR PANELES DE AISLAMIENTO TERMICO DE FIBRA DE VIDRIO Y LANA DE ROCA

**Tipo: SP-940.4 G**

### FICHA TÉCNICA

Serie C

#### PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

El **KoraGlass**, es un adhesivo en polvo monocomponente impermeabilizante, listo para ser utilizado con la simple adición de agua limpia.

#### COMPOSICIÓN

- Cemento gris.
- Áridos compensados
- Correctores.
- Cargas micronizadas

#### USOS

Debido a su composición, tixotropía, y tiempo abierto largo, el **KoraGlass P** (940.4G), es un adhesivo ideal, para el pegado de paneles de aislamiento fibrado (Fibra de vidrio / Fibra de Lana de roca) en los cerramientos de doble hoja (cerámica ó bloque de hormigón) .

Características:	
<b>Apecto</b>	Polvo Gris
<b>Agua mezcla</b>	25+1% (+ 6.25 kg por saco de 25 kg)
<b>Densidad polvo</b>	+ 1.4 kg /dm <sup>3</sup>
<b>Temperatura aplicación*</b>	Entre +5 v +30°C
<b>Tiempo abierto*</b>	+ 32 min
<b>Tiempo en recipiente*</b>	> 2 h
<b>Transitabilidad*</b>	+ 24 h
<b>Reacción al fuego</b>	MO
<b>Consumo</b>	+ 1.3 kg por mm v m <sup>2</sup> (+8/9 kg m <sup>2</sup> )
<b>Adherencia</b>	6 daN/cm <sup>2</sup>
<b>Coef.. Capilaridad</b>	< 0.2 g/dm <sup>2</sup> min <sup>1/2</sup>
<b>Envasado</b>	Sacos 25 kg
<b>Conservación</b>	1 año en saco cerrado y lugar seco
* Valores obtenidos a 23°C v 50% H.R.	

MPRESA  
ASOCIADA A:

# NORMAS DE APLICACIÓN

## PROPIEDADES

El producto **KoraGlass P** (SP-940.4 G), después de mezclado con agua, forma una pasta adhesiva cuya consistencia permite trabajarla fácilmente en superficies verticales, tanto manualmente como a máquina

Debido a su composición técnica, el **KoraGlass P** (SP-940.4 G), tiene una gran adherencia tanto al soporte receptor (cerámica - Hormigón – etc) como a los paneles de fibra.

## APLICACION

### A) Manual:

A un saco (25kg) de **KoraGlass P** (SP-940.4 G), se le añaden  $\pm 6.25$  kgs. de agua limpia (25%) y agitando con un brazo mecánico hasta conseguir una pasta homogénea. Se deja en reposo unos cinco minutos y removiéndolo nuevamente durante unos minutos.

Una vez amasado, se extiende con una llana dentada de 10 m/m y se alisa por la parte lisa. (media  $\pm 5$  mm)

### B) A máquina:

Se utiliza una máquina de proyección de morteros con boquilla y aire adicional para que den una buena dispersión del adhesivo

Hay que procurar alcanzar una cobertura total del soporte, para así, lograr una homogénea adhesión de la placa de fibra y obtener una buena resistencia a la penetración del agua.

Una vez proyectado el adhesivo y estando fresco todavía, se aplicarán las placas de fibra y presionándolas para alcanzar un buen contacto y yuxtaposición de las mismas.

El agua de mezcla en la máquina se debe regular, para lograr una pasta homogénea similar a la manual.

### C) Estado del soporte

Los soportes deben de estar limpios de polvo, pinturas, aceites, o cualquier materia extraña.

Se tienen que humedecer previamente

## RENDIMIENTO

- Fijación de placa de Fibra de vidrio para 5m/m de espesor:  $\pm 7$  kgs./m<sup>2</sup>.

## ENVASADO

- Sacos de 25 kgs. - palets de 50 sacos = 1.250 kgs..