

EMPRESA ASOCIADA A:

**TIPO SfB Pr4  
CDU 693.625****EL REVESTIMIENTO DE MÁRMOL****SERIE D****FICHA TÉCNICA****PRESENTACIÓN**

El GRANULITE se presenta bajo la forma de pasta semisólida, prácticamente inodora, que se transforma, una vez aplicada sobre el soporte, en una VERDADERA EPIDERMIS (o FILM DE GRANULO DE MARMOL PLASTIFICADO) perfectamente adherida al soporte.

**COLORES**

Los del muestrario.

**UTILIZACIÓN**

Se emplea como revestimiento exterior e interior, actuando como protector y decorador.

**ASPECTO**

Belleza adaptada a tendencias estéticas modernas.

**COMPOSICIÓN**

El GRANULITE, es un conglomerado de diferentes resinas orgánicas y gránulos de mármol y sílice.

**CARACTERÍSTICAS****- QUÍMICAS**

- Insensible a atmósferas marinas.
- Insensible a lluvias ácidas (vapores sulfurosos).
- Resistente a la polución carbónica.
- Aguanta soluciones alcalinas y ácidas diluidas.

**- FÍSICAS**

- Resistente a las radiaciones ultravioleta.
- Conserva sus propiedades a las temperaturas extremas de nuestros climas (-30° C. a +60° C.)
- Ininflamable en estado pastoso. Simple combustión sin llamas en estado seco a 250° C.
- Una vez seco sobre el soporte es impermeable al lavado y a la lluvia.
- Obstruye sistemáticamente porosidades, microfisuras capilares.
- Absolutamente inodoro una vez polimerizado.

**DOCUMENTOS TÉCNICOS**

- Documento Idoneidad Técnica nº 4 del Instituto Eduardo Torroja de la Construcción y del Cemento, con fecha 1-2-66.
- Documento Idoneidad Técnica nº 24 del Instituto Eduardo Torroja de la Construcción y del Cemento (Renovación del anterior, con fecha 10-11-69).
- Documento Idoneidad Técnica nº 118 del Instituto Eduardo Torroja de la Construcción y del Cemento, con fecha 27-3-80.
- Documento Idoneidad Técnica nº 2.815 del C. S. T. B., con fecha 29-1-68 (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment).
- Documento Idoneidad Técnica nº E-1.014, de fecha 17-3-70 (Institut National du Logement de Bruselas)
- Todos los Centros anteriores al U. E. A. T. C. (Unión Européenne pour l'Agrement Technique dans la Construction).
- A partir del DIT nº 118, se considera indefinido.

**Building Coating Products**

C/ Isla Cabrera, Nº 36, Entresuelo  
46026, VALENCIA

TLF 969 100 100 Y FAX: 969 10 2000 // [email: info@bcpfabrica.com](mailto:info@bcpfabrica.com)

# NORMAS DE APLICACIÓN

## UTILLAJE DE APLICACIÓN

Los recipientes de trabajo utilizados (cubos, pasteras, etc.) deben ser de plástico. Las herramientas de aplicación deben de ser de acero inoxidable.

## SOPORTES

El GRANULITE puede ser aplicado sobre una gran variedad de superficies de características diferentes:

- Morteros de cemento
- Paramentos lisos de hormigón desencofrado y limpios de desencofrantes.
- Enlucidos de yeso (únicamente en interior y sobre yeso de buena calidad con una preparación con Agma CH SP-370 (ver Ficha Técnica).
- Placas de fibro-cemento.
- Tableros de madera maciza, conglomerados de madera, y tableros fibrosos.
- Paneles metálicos (después de un tratamiento antioxidante o de haber aplicado una capa de wash primer).

Cuando el GRANULITE tenga que ser aplicado sobre fondos ya tratados con pintura o barniz, es necesario rascarlos para dejar un fondo sólido, sano y absorbente.

Los paramentos deben ser cepillados para eliminar cualquier tipo de polvo o de impureza entre el soporte y el GRANULITE.

## ORDEN DE APLICACIÓN

### 1º BASE DE IMPRESIÓN ESPECIAL Nº 200 PARA COLORES CLAROS

Es aconsejable aplicar una capa de Base de Impresión Especial sobre el soporte para evitar cualquier riesgo de sombras por transparencia cuando se apliquen colores claros.

La aplicación de la BASE DE IMPRESIÓN ESPECIAL Nº 200 se hace con rodillo o brocha en capas cruzadas. Tiempo de secado : de 12 a 24 horas.

### 2º IMPRESIÓN AGMA-CH SP-370 (Especial para aplicación sobre yeso, ver Ficha Técnica)

Con el fin de reforzar la dureza del soporte y regular la absorción del mismo.

### 3º GRANULITE

Después de la preparación descrita anteriormente, el GRANULITE se aplica como cualquier revestimiento en general. Con la adición del agua necesaria ( $\pm 2\%$ ) y agitado mecánicamente. Las llanas empleadas son de formas diferentes, según los imperativos de la obra. (acero inoxidable).

Una obra se empieza siempre por la parte superior del edificio. Por el contrario, la aplicación del material se hace de abajo hacia arriba en la superficie de trabajo del obrero.

El tiempo de trabajo es de 30 minutos según el viento, la temperatura y el estado higrométrico. Durante este tiempo de trabajo, proceder a apisonar los gránulos de mármol y a alisar el GRANULITE utilizando la misma llana.

El GRANULITE no debe aplicarse a temperaturas inferiores a  $+5^{\circ}$  C. ni superiores a los  $45^{\circ}$  C. a la sombra, ni tampoco en tiempo lluvioso, ni cuando soplen fuertes vientos cálidos.

## CONSUMO

El consumo medio por metro cuadrado es de 4,7 a 5 kgs.

## CONSERVACIÓN

El GRANULITE (con o sin barniz de acabado) es lavable utilizando detergentes líquidos (neutros o ácidos) diluidos con agua (según las indicaciones del fabricante) y procediendo seguidamente a un cepillado (cerda suave) y aclarado con agua limpia.

Nota: **BCP**, se reserva el derecho, si lo considera necesario, a variar algún dato sin previo aviso.