



QUE ES EL MICROCEMENTO

El micro cemento, es un revestimiento compuesto ligantes polímeros, fibras, áridos y pigmentos colorantes especiales, que una vez mezclado y amasado, se extiende o proyecta en la superficie obteniendo como resultado un recocado de 2 a 5 mm. de gran originalidad y estética rustico-moderno en función de sus acabados.

Es un material de alta resistencia (alto tránsito y anti-rayas), impermeable y flexible (para evitar fisuras), dando así una gran variedad de posibilidades en cuanto a su aplicación. Se puede aplicar prácticamente en cualquier tipo de superficie, haciéndolo apto para suelos, paredes, cocinas, baños, escaleras, encimeras, piscinas y también sobre azulejo, cerámico, mosaicos y solados de otra naturaleza.

El micro cemento se está convirtiendo en un material seleccionado por arquitectos y decoradores a la hora de decorar un interior. Debido a su vanguardista acabado y su infinita variedad de colores.

Gracias a que no requiere levantar o quitar el pavimento existente, ofrece la posibilidad de aplicarse sin complicaciones de obra, en un espacio breve de tiempo. Por su permanente flexibilidad, no requiere juntas y nos da la oportunidad de unir todas las superficies con el mismo material logrando un aspecto homogéneo, limpio y moderno. Estas características lo hace un material decorativo con gran variedad de colores y acabados. Su versatilidad permite espacios vanguardistas, creativos y originales.

El micro cemento se adhiere eficazmente a cualquier base, incluyendo yeso (previa imprimación de Agma-CH), pladur, cemento, fibrocemento, hormigón, madera (previa imprimación Agma-CH), metal, plástico, asfalto, mosaicos e incluso revestimientos cerámicos lisos y azulejos porcelánicos.

El micro cemento es ideal para las reformas y renovación de suelos, paredes o revestimientos domésticos incluso en mobiliario tanto de metal como de madera. El ahorro tanto económico como la eliminación de los elementos ya existentes. Resulta una solución práctica, limpia y con resultados sorprendentes. Con un tiempo de ejecución inferior al de una obra tradicional, el micro cemento se perfila como una tendencia en los próximos años en el sector.

COLORES

Como somos fabricantes, podemos fabricar cualquier color a la carta.











Preparación de soporte base

Sobre yeso, madera y/o materiales poco o nada porosos, imprimación de AGMA-CH.

Sobre hormigón, mortero, materiales porosos o muy porosos y materiales flexibles (como el cloro caucho), imprimación de DISPLEX PUENTE.

En hormigones, antes de nada lijaremos la superficie para evitar puntas e imperfecciones hasta conseguir la planeidad suficiente. De no conseguirse esa planeidad, aplicaremos al menos dos manos de Displex puente y aplicaremos mortero autonivelante Leveland.

El displex puente o en su caso el Agma CH, además de favorecer el agarre, detalle que no es tan necesario dado a la gran cantidad de resinas de nuestro producto, lo que sí que conseguimos es evitar la deshidratación del material a aplicar. Cada capa de microcemento, estamos hablando de escaso 1 mm / capa, por lo que si el microcemento necesita por kg, cerca de unos 400 gr de resina líquida, esta proporción puede ser alterada si no aislamos o impermeabilizamos el soporte porque la base de hormigón u otros se la absorbe, posiblemente se quedara en una mezcla de 200 gr por kg y significa que quedara deshidratada, por lo que la dureza del producto será reducida menos de la mitad.

En zona húmeda añadiremos a lo dicho IMP-SP313 (cloro caucho) y posteriormente le daremos una mano de Displex Puente a modo que el microcemento adhiera perfectamente (es importante en este caso que la aplicación del microcemento grueso sea con maya) En este caso el displex puente es para favorecer el agarre.

Sobre tabique, primero lucirse con mortero (evidentemente, para trabajar este material, todas las paredes deben de estar debidamente maestreadas.)

Tabique en piscina aplicaremos IMP-SP313 de cloro caucho (una mano diluida con agua al 50% y 1 o 2 manos más al natural), después, aplicaremos una o dos manos de Displex Puente, seguido de una lucida de 3 ó 4 mm de mortero M-NOWA con maya de fibra de vidrio de 4 ó 5mm.

Sobre madera natural firme, eliminar barnices (si se estima oportuno), aplicar una mano de AGMA-CH diluida al 50% (1 parte de Agma CH y 1 parte de agua) y al menos otra mano mas de Agma CH en estado puro.

Sobre tarimas flotantes o superficies no firmes, eliminarlas y partir desde la primera superficie firme.

Encintar zócalos y divisiones si los hay.

Recomendamos eliminar los zócalos antiguos y combinarlos con rodapié de cristal, piedra natural o madera.

Aplicación de Microcemento Grueso

Utilizaremos una llana de plástico semiflexible para conseguir un perfecto aplanado contra la superficie base.

Aplicaremos al menos dos manos de Pavicon Microcemento grueso con DISPLEX 3342, sobre una base perfectamente plana (perfectamente bien maestreada o lisa)

Aplicación de MC Grueso con lijado de maquina rotativa profesional de más de 40 cm. de diámetro.

Cada capa (con MC grueso) será entre 2 y 3mm. de espesor, para tras el lijado, conseguir una excelente planeidad. El lijado con máquina circular profesional de diámetro mayor de 40 cm, desgaste por lijado será mayor, quedando un resultado final de entre 1,5 y 2 mm de espesor por capa. (La planeidad con este sistema es óptima) (Consumo entre 2 y 2.5 kg/m2 y capa)

Una vez aplicado el espesor de MC Grueso adecuado, lijar con lijadora de grano 40, para conseguir la planeidad idónea de la superficie y posteriormente aspirar entre capa y capa.

Aplicación de MC Grueso con máquina lijadora inferior a 300 mm de diámetro, bien sea circular de mano o de jirafa.

Aplicaremos una superficie de MC Grueso con llana de plástico semiflexible dando un espesor entre 1 y 2 mm por capa, dado que el lijado, con este tipo de maquinaria, es menos intenso, por lo tanto el espesor también podrá ser menor. (Consumo entre 1.5 y 2 kg/m2 y capa) Lijado con grano 40 y su correspondiente aspirado.

Recordamos que el lijado nunca será cuando el material este tierno pero hay que evitar hacerlo cuando el material este seco, porque puede ser bastante costoso, dada la dureza del material (si el material estuviera seco y fuera mucha superficie la que quedara por lijar, se podría lijar con un disco de grano 80 de hidrocarburo.)



Aplicación de Microcemento Fino

Batir el pigmento con una proporción menor de Displex 3342 a la necesaria de consumo total.

(Pigmento solido, procedente de los pigmentos utilizados en los monocapa de fachadas, reconvertido tras su mezcla de aditivos con agitadores, en pasta cremosa, para que no disminuya la dureza final del microcemento)

Una vez bien batido el pigmento, con una poca proporción de Displex 3342, añadiremos a la mezcla el Pavicon correspondiente al tinte batido y le iremos añadiendo Displex 3342, hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y fácilmente manejable, más bien tirando a líquida que a espesa.

Utilizaremos una llana flexible de extremos de goma (podremos utilizar una llana flexible de cantos redondos para evitar rebabas, a excepción de para hacer escuadras) para conseguir la máxima perfección a la hora de la aplicación. (Recomendamos que la ultima aplicación de fino la llana sea nueva, para evitar rayas y pequeñas muescas, la penúltima aplicación puede ser la llana que hubiéramos usado en otra aplicación como la última, y para la primera mano, utilizaremos a su vez la que en otra ocasión utilizamos como penúltima)

Aplicación con lijado con maquina rotativa profesional de más de 40mm de diámetro grano 220:

Aplicaremos al menos 3 capas de máximo de 1 o 1,5 mm de espesor cada una, y lijando con una lijadora circular de grano 220. Después de cada lijado, realizaremos siempre su posterior aspiración.

Cada capa (con MC fino) será entre 1 y 1,5 mm. de espesor, siendo necesario este espesor mínimo, porque el lijado, en este caso, será con máquina pulidora profesional circular de gran diámetro para obtener una excelente planeidad y por lo tanto, con este tipo de máquina, el desgaste será mayor, con un resultado final de máximo por capa de 0,5 y 1mm de espesor.(Consumo 1kg/m2 y capa)

Aplicación con lijado con maquina rotativa u otras inferior a 300 mm de diámetro, bien sea de mano o de jirafa grano 220:

En este caso, aplicaremos también al menos 3 capas, siendo cada capa entre 0,50 y 0,75 mm de espesor, dado que el lijado con este tipo de herramientas es menor. (Consumo 1/2kg/m2 y capa)

Aplicación con lijado a mano con lija de taco grano 220:

Daremos una fina aplicación de entre 0.25 y 0.50 mm de espesor ya que con este lijado damos por hecho que la aplicación con una llana flexible de goma, esta perfecta y por lo tanto lo que hay que lijar es alguna rebaba y un simple repaso a modo de alisar la superficie. (Consumo 1kg/m2 entre las 3 capas juntas)

Entre capa y capa, realizaremos un leve lijado con lija de taco de grano 220, pudiendo ser incluso de 240.

Aplicación de Pavilac (Se puede sustituir este proceso por Pavilac - Dur)

NUNCA SUSTITUIR ESTE PROCESO POR UNA CERA.

No sustituir **EL PROCESO DE PAVILAC** por la cera, como consecuencia, habría un desgaste en pocas semanas por el lavado, (con o sin jabón) y el microcemento se vería afectado con cualquier salpicadura.

El pavilac, filtrará en todas las capas. Después del secado, cristalizará, endurecerá, tapará los poros y quedará una superficie muy dura, por lo que en la segunda pasada, igualará los poros tapados, y con la tercera, obtendremos cuerpo suficiente para poder darle una lijada con grano 800 sin desgastar

las anteriores capas, obteniendo una capa extra protectora al microcemento de un gran efecto. A continuación se puede aplicar voluntariamente ceras

brillo, mate o satinada. (Contra mas capas se den más dureza se aportara a la base, Tres capas es más que suficiente)

De ese modo, hemos conseguido multiplicar la dureza que ya tenía el microcemento, tapar poros y darle cuerpo de una superficie extra cristalizada, consiguiendo que a todo caso, en vez de rallarse el microcemento, sea la hidrolaca la afectada. En el transcurso de los años, solo tendremos que pulir la hidrolaca superficial, para aplicar 2 nuevas manos de esta, puliéndola de nuevo la última mano con grano 800.

Aplicación de Pavilac- Dur. (Se puede aplicar sobre el microcemento directamente incluso sobre el Pavilac)

La aplicación de este material es solo apta para profesionales.

Es de extrema dureza, de alto transito, absoluta impermeabilidad, no importa esquinas, tanto brillo como se desee (según lijado y ceras posteriores), tanto cuerpo como se estime (cada capa 0.5 mm)

Producto Bicomponente, mezcla al 2%, dependiendo si estamos en un clima cálido que se puede aplicar mezcla al 1.5% para tener mas trabajabilidad (+/-20min), 2% en situación normal y una mezcla del 2.5% si el clima es húmedo o fresco, dado que retrasaría el endurecimiento. (nunca echar mas porcentaje porque podría causar un efecto contrario al deseado)

Se aplica con llana flexible, igual como si de una aplicación de microcemento fino se tratara, esparciendo capas de 0.5 mm de espesor.

El secado de esta capa es de 2 horas, pero al paso pueden ser 24 - 48 horas, en función de la humedad, ventilación...

El uso de este producto es para un acabado exclusivamente duro y elegante, dado que la planeidad que se puede obtener es perfecta.

Esta aplicación es costosa, por su modo de empleo y su tiempo de secado, por lo que el acabado de este tipo se recomienda cobrarlo como acabado extra.

Lo correcto para este acabado es hacer 3 manos (en total se quedará 1.5 mm) se puede lijar o no, en función del aplicador o del cliente, pero lo ideal es lijar la ultima mano con grano 240, una vez lijado, se verá blanco por las rayas de la lija. Lijas seguidamente con grano 600 o 800 dependiendo del grano de fino a resultar y añadirle abrillantador o ceras de acabado.

Sobre paredes aplicar el mismo proceso, pero en capas muy finas y con un porcentaje más alto de reactivo (Max 2.5%), para evitar posible descuelgue.

Recordar que la dureza al paso será a las 24 - 48 horas, la dureza aceptable a los 7 días, dureza buena a los 14 y dureza óptima a los 28 días como si de un hormigón se tratara.



BCP Fábrica de morteros
Atención al cliente Tel +34 969 100 100
www.bcpfabrica.com

DISTRIBUIDOR OFICIAL:

